

BOBINADOR PARA TUBOS FLEXIBLES DIRECTAMENTE SOBRE EL NUCLEO



CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Bastidor de acero electrosoldado con pintura laqueada a horno con microtexturado en polvo en RAL5015.
- Puntos de anclaje integrados en el bastidor para la elevación de máquina.
- Dos bobinas paralelas independientes con tambores cónicos colpasables ajustables en diámetro interior, desde Ø400mm.
- Limitadores para la regulación del ancho de la bobina.
- Guiador del material automático con regulación del paso y de la velocidad, posibilidad de adaptar un guiador para cada puesto de trabajo.
- Pistón neumático para el movimiento de las palas.
- Brazo de retección del material.
- 4 pies niveladores.
- Velocidad adaptable a las necesidades del cliente.
- Libro de instrucciones en español.
- Dispositivos y protecciones de seguridad según normativa CE.
- Posibilidad de un encoder de medición instalado directamente encima del material.
- Posibilidad de adaptar la máquina a un solo puesto de trabajo.
- Posibilidad de adaptar opciones de control:
 - Cizalla neumática independiente
 - Detector visual o magnético
 - Servomotor en el guiador
 - Panel de control analógico
 - Conexión remota para asistencia técnica
 - Dispositivos y protecciones de seguridad
 - Tropicalización de los armarios eléctricos



Diseños adaptados a sus requerimientos específicos

BOBINADOR PARA TUBOS FLEXIBLES DIRECTAMENTE SOBRE EL NUCLEO



DIMENSIONES:

MODELO	Ø EXTERIOR	Ø MATERIAL	POT. INSTALADA	LARGO TOTAL
B3	3.000 mm	Ø32 – Ø90	8,5 kW	4.000 mm
B2	2.200 mm	Ø32 – Ø63	3,5 kW	2.500 mm
B1	1.300 mm	Ø12 – Ø32	3,0 kW	1.700 mm



CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS:

Armario eléctrico con ventilación forzada.

Pantalla táctil y PLC Schneider.

Pistones SMC.

2 motores con regulación de par con variación electrónica.

Tensión de alimentación según indicaciones.

Frecuencia 50Hz.



Diseños adaptados a sus requerimientos específicos